

LK-1 S-200 TK-206 Aklinimo, ardymo ir surinkimo schema

Darbų SOW:

- 1) —●— - Aklių montavimas / demontavimas pagal schemą.
- 2) Paruošimas pragarinimui.
- 3) ■ - Demontuoti / montuoti po pragarinimo (išardymas, surinkimas, perpakavimas).
- 4) TK-206 paruošti vidaus apžiūrai pagal inspekcijos planą.
- 5) Atlikti vamzdelių pluoštų ir korpusų hidraulinius bandymus. (HB).

Reg. Nr. TK-206A - 22349; TK-206V - 11127;
 Gam. Nr. TK-206A - 41899; TK-206V - 41900;
 Ds 800mm; L - 7518mm;
 $V_{\text{vamzdeliai}} - 2 \times 1,26 \text{ m}^3 = 2,52 \text{ m}^3$; $V_{\text{korpusas}} - 2 \times 1,91 \text{ m}^3 = 3,82 \text{ m}^3$;
 $P_d \text{ korpuse} - 1,55 \text{ MPa}$; $T_d \text{ korpuse} - 240 \div 107^\circ\text{C}$;
 $P_d \text{ vamzdeliuose} - 2,05 \text{ MPa}$; $T_d \text{ vamzdeliuose} - 38 \div 170^\circ\text{C}$;
 $P_{\text{HB korpuse}} - 2,5 \text{ MPa}$; $P_{\text{HB vamzdeliuose}} - 2,5 \text{ MPa}$.

